



SCHEMA TECNICA

# ADDOLCITORE CLACK CABINATI

PAG 1



I cicli di rigenerazione disponibili sono:

- Controlavaggio
- Risciacquo
- Aspirazione Salamoia
- Reintegro Salamoia (questo ciclo può essere impostato come pre o post-rigenerazione)
- Fine (si completa processo di rigenerazione e di ritorno valvola di controllo di posizione di servizio)

La valvola di controllo può essere impostata per rigenerare immediatamente o in occasione dell'ora programmata.

Ci sono tre impostazioni scelte per:

1. "NORMAL" la rigenerazione si verifica in un'ora preimpostata.
2. "on 0" la rigenerazione si verifica quando raggiunge la capacità è pari a zero.
3. "NORMAL" e "on 0" si intende la rigenerazione si verifica all'ora preimpostata a meno che la capacità non raggiunga lo zero. Se il volume raggiunge la capacità zero la rigenerazione inizierà 10 minuti dopo che non vi è stato utilizzo di acqua.

## Caratteristiche principali

La valvola elettronica può aver partenza della rigenerazione volumetrica e/o cronometrica. I parametri di funzionamento sono completamente programmabili in modo tale da ottimizzare il sistema sotto tutti i punti di vista.

Sono impostabili fino a 9 fasi per ciclo rigenerativo e la durezza è programmabile sia in ppm che in °F. Una caratteristica unica di questa valvola di controllo e la capacità di visualizzare l'effettivo utilizzo di acqua per gli ultimi 63 giorni. I valori vengono inizialmente memorizzati come "----".

Ciò significa che il valore non è noto. Il conteggio del volume inizia all'ora di rigenerazione. Se l'ora di rigenerazione non è impostata (rigenerazione Immediata) il conteggio del volume inizia alle ore 00:00. Il giorno 1 è ieri, il giorno 2 al giorno prima di ieri, ecc. Man mano che i nuovi valori sono aggiunti il più vecchio scompare.

Un'altra caratteristica unica della valvola è che calcola automaticamente una riserva di capacità quando "Volume Capacity" è impostato su "AUTO" e l'ora di rigenerazione è impostata su "Normal" o "Normal + on 0". L'effettiva capacità di riserva è confrontata con la capacità immediatamente prima dell'ora di rigenerazione impostata. Una rigenerazione si verifica se l'effettiva capacità di riserva è inferiore al volume di capacità rimanente. L'attuale riserva è calcolata utilizzando la stima della capacità di riserva e di adeguamento in su o in giù in base all'effettivo utilizzo.

## Finalità

Addolcitori automatici cabinati a comando volumetrico e/o cronometrico.

## Principio di funzionamento

Questi addolcitori sono comandati da una valvola di automatica concepita come il principale centro di controllo per tutti i cicli di addolcimento.

La valvola di controllo può essere impostata per rigenerare sul volume (il consumo di una predeterminata quantità di acqua) e/o cronometricamente (passaggio di un determinato numero di giorni).

La valvola di controllo è caratterizzata dal design ed elettronica unica consentire all'utilizzatore di selezionare la sequenza del ciclo di rigenerazione, così come i tempi delle fasi.

**S.A.E. Snc**

V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604

info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it



SCHEMA TECNICA

# ADDOLCITORE CLACK CABINATI

PAG 2

La stima della capacità di riserva per un determinato giorno della settimana è il massimo valore memorizzato per gli ultimi tre non banali usi di acqua (vale a dire più di 0,08 M<sup>3</sup> al giorno) nei sette giorni.

## Manutenzione

L'apparecchio ha bisogno di una manutenzione ordinaria:

Pulizia del filtro posto prima dell'impianto;

Rabbocco del tino salamoia con l'apposito sale per addolcitori.

## Installazione

Tutte le tubazioni devono essere eseguite in conformità delle normative locali.

Fare in modo che la tubazione di scarico sia la più breve possibile.

Il serbatoio del sale deve essere posizionato su di un posto accessibile per il carico del sale.

Non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.

INGRESSO/USCITA: Installare un sistema di by-pass composto da n° 3 saracinesche.

SCARICO: Verificare che lo scarico sia in grado di sopportare la portata di contro lavaggio del sistema. Evitare di elevare la linea di scarico sopra la valvola, ove possibile.

## Funzionamento semiautomatico

Mediante la semplice pressione di un pulsante ed indipendente dalle programmazioni effettuate, in qualsiasi momento è possibile avviare manualmente la rigenerazione della colonna, o programmare la rigenerazione per la notte. La rigenerazione, avviata manualmente, si completerà automaticamente ed il sistema riprenderà il suo normale funzionamento, oppure sempre premendo un tasto si possono far avanzare le fasi.

## Optional

Gli addolcitori possono essere dotati di sterilizzatore delle resine, sistema automatico che per elettrolisi scinde il cloruro di sodio in cloro gassoso effettuando una disinfezione delle resine ad ogni rigenerazione.

Un altro opzionale è il by-pass, questo sistema si aggancia direttamente dietro alla valvola e consente tramite la rotazione di due pomelli dell'esclusione dell'addolcitore in caso di malfunzionamento o di manutenzione.



## Conformità

Tutti i materiali impiegati sono atossici ed idonei per l'acqua potabile:

Le bombole in vetroresina (resina poliestere rinforzata con fibra di vetro), le resine a scambio ionico sono il tipo specifico per uso alimentari ed ad elevata capacità di scambio, l'automatismo prevede valvole in Noryl® o bronzo, il serbatoio salamoia è in polietilene atossico antiurto, completo di pozzetto di protezione con al suo interno valvola a galleggiante. Tutta la parte elettronica funziona con corrente a bassa tensione (12V ~) prodotta da un trasformatore.

L'apparecchio è pertanto in regola con le prescrizioni della normativa relativa al trattamento dell'acqua potabile (DM443/90).

## Dotazioni

L'apparecchio è fornito completo di trasformatore per l'alimentazione della valvola, tubo scarico, test durezza e Libretto di istruzioni e garanzie.

**S.A.E. Snc**

V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604

info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it



# ADDOLCITORE CLACK CABINATI

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

<i>ADD. CABINATI CLACK</i>						
<i>Modello</i>	<i>Volume resina</i>	<i>Capacità ciclica</i>	<i>Consumo sale</i>	<i>Portata nominale</i>	<i>Portata breve di punta</i>	<i>Attacchi</i>
	Lt	m <sup>3</sup> °f	kg	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	Pollici
K-10 CT	10	60	1,5	0,8	1,9	1''
K-14 CT	14	84	2,1	1,2	2,0	1''
K-15 CT	15	90	2,3	1,2	2,0	1''
K-20 CT	20	120	3,0	1,5	2,5	1''
K-30 CT	30	180	4,5	2,5	2,9	1''

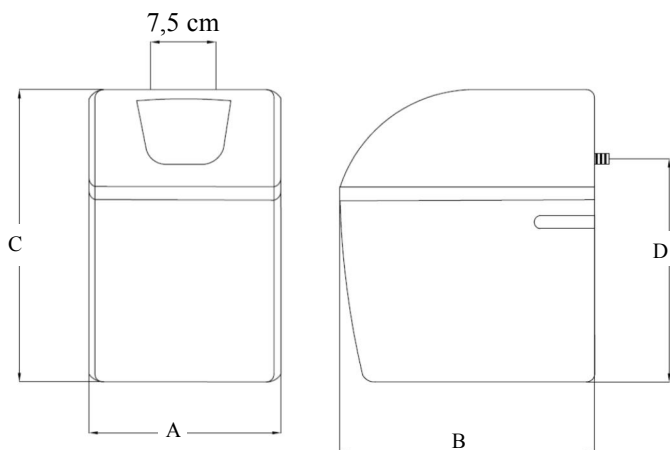
Scarico: portagomma per tubo con Ø14 interno

Pressione d'esercizio: min. 2 max. 6 bar.

Temperatura acqua esercizio: min. 2°C max. 40°C.

Alimentazione elettrica: 230 Vac 50Hz con tensione in uscita dal trasformatore a 12 Vac

Potenza massima assorbita: 5W.



**Dimensioni:**

Modello	A	B	C	D
	cm	cm	cm	cm
K-10	32	50	68	53
K-14	32	50	68	53
K-15	32	50	114	100
K-20	32	50	114	100
K-30	32	50	114	100

**S.A.E. Snc**

V.le Palladio, 11/1 - 35020 Sant'Angelo di P. (PD)

Tel. 049 97 10 500 - Fax 049 97 05 604

info@saetrattamentoacqua.it - www.saetrattamentoacqua.it